

Fulda / Deutschland

2-in-1: Kombi-Biogasanlage zur Biomethanherzeugung



Kombination aus Nassvergärung und Trockenfermentation zur Erzeugung von grünem Erdgas

Allgemeine Projektdaten

Eigentümer und Betreiber	Biothan GmbH
Anlagenbau	HZI Schmack GmbH, Deutschland; (Nassvergärung); HZI AG, Schweiz (Trockenfermentation)
Standort	Auf dem Finkenberg, 36137 Grossenlüder, Deutschland
Inbetriebnahme	2012 (Nassvergärung) 2013 (Trockenfermentation)

Anlagentyp

Nassvergärung	COCCUS® Titan 3000G, 3 MW _{GAS}
Trockenfermentation	KOMPOGAS® PF1300
Substratmix aus	Bioabfall (Lebensmittel-Rückläufer, abgeschiedene Fette, Beerentrester, Biertreber, Altbrot, Gülle)

Substratmengen

Nassvergärung	ca. 32'000 t/a
Trockenfermentation	ca. 30'000 t/a

Anlagendaten (Nassvergärung)

Anzahl	Anlagenkomponente	Grösse/Leistung
2	Vorgrube CALIX	je 450 m ³
1	Vorgrube CALIX	550 m ³
2	Fermenter COCCUS® TSS	je 2'400 m ³
1	Substratlager SULA GSC	5'500 m ³
3	Substratlager SULA GSI	je 5'000 m ³
Rohrleitungsbau komplett oberirdisch		